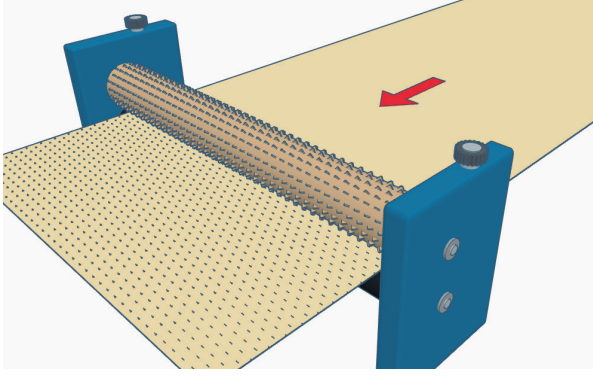


SOĞUK MİKRO PERFORATÖR MODEL CN



DELİKLER İÇİN

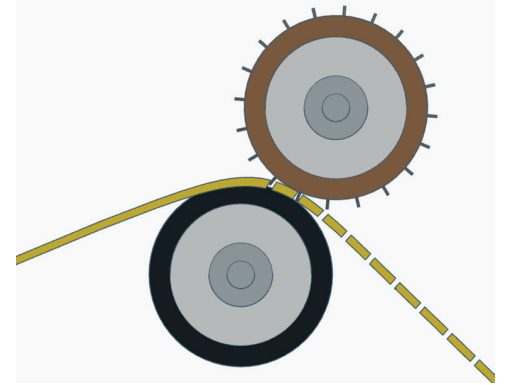
Ø 50µ → Ø 1,8mm

CN SERISI MİKRO PERFORATÖR boyutları küçültülmüş ve hafifletilmiş çok yönlü modellerdir. **HAREKETLİ MALZEME** üzerine çeşitli çaplarda **MİKRO DELİKLER** delmek için tasarlanmıştır, **NÖTR VEYA BASILI FİMLERE**, ekstrüderlere, baskı makinelerine, kaynak makinelerine, torba makinelerine ve tüm **HAREKETLİ FİLM** işleme hatlarına entegre edilebilir. Sebze ve meyve, akustik ısı yalıtımı ve elektronik ürünlerin ambalajlanmasında nefes alabilen filmler için mikro delikler açmak için uygundur.

Çalışma Şekli

Film, **İĞNE RULOSUNDAN** geçer, **KONTRAST RULOSUNDA** kontrasta girer ve malzemeyi deler. Silindirlerin yaklaşımı manuel olarak ayarlanabilen iki mikrometrik vida aracılığıyla gerçekleşir.

CN mikro perforatörleri sayesinde hareket eden filmin hızına* mükemmel uyum sağlayan hareket işleme hattıdır.



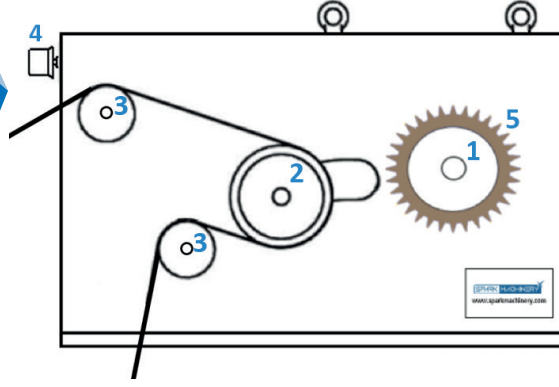
TEKNİK VERİLER

Ø iğneli silindir	60mm - 100mm - 150mm - 200mm
Ø iğneler	Min. Ø50µ - Ø1,8mm Maksimum
Hareket	Filmi sürükleyerek
Penetrasyon ayarı	Dereceli düğmeli mikrometrik vidalar
Maksimum Hız	500* metre/dakika
Kontrast silindirinin yaklaşma hareketi	Pnömatik hareket
*	Değerler İşlenen malzeme türüne göre etkilenebilir

OPSİYONLAR

- Tekerlekli taşıma arabası
- Raylar Üzerinde taşıma arabası
- İğneli Rulo Değişimini kolaylaştıran Tezgah
- Avare Rulosu

PARÇALAR VE ÇALIŞMA ŞEKLİ



1: İğne Mili

Malzemedede daha çok yere mikro delikler açabilmesi için veya bitişik filmin tüm yüzeyini delmek için. İğne mili **ÇELİK BİR RULONUN** üstünde bulunur onun içinde de krom bir çubuk bulunur, **SİLİNDİRLERİN** (5) yerleştirildiği yerde.

2: Kontrast Rulosu

Açılan deliklerin homojenliğini sağlayan **KUSURSUZ ÜNİFORM YÜZEYE** sahiptir ve rektifiye edilmiş doğal kıllarla tedarik edilebilir, plastik veya kauçuk kıllarda. İğne miline yaklaşımlarını veya uzaklaştırılmasını sağlayan **PNÖMATİK SİSTEM** ile hareket ettirilir, böylece delmeyi etkinleştirip etkinleştirmemeye veya devre dışı bırakmaya karar verir.

3: Avare Rulolar

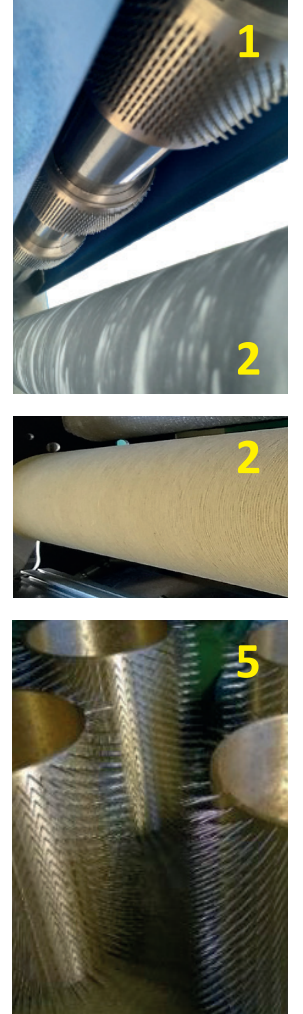
Çelikte, **TRANSFER GRUBU**'nun bir parçasıdır. İşlenecek filmin geriliminin optimum kontrolünü garantilemek üzere tasarlanmıştır. Ruloların konumu ve sayısı ihtiyaca göre değişir, ve sipariş sırasında kararlaştırılabilir.

4: Mikrometrik Vidalar

DERİNLİK AYAR SİSTEMİ'ni oluştururlar, kontrast rulosu ile iğneli silindir arasındaki mesafeyi ayarlamak için kullanılırlar..

5: Cilindri intercambiabili

Bronz ya da çelik iğneli silindirler; **İĞNE MİLİ** (1) üzerine monte edilirler. Delikler için iğneler minimum $\varnothing 50\mu$ ve maksimum 1,8mm'dir. Yoğunluk cm^2 'de 48 iğneye kadar ulaşır.



CN SERİSİ İLE İŞLENEN MALZEMELER

PE - LDPE - HDPE - LAMİNATLAR - PVC GIDA - ALÜMİNYUM - KAĞIT



SPARK MACHINERY

Spark Machinery s.r.l. - VAT IT01392850457

Üretim Yeri
Via Toscana n°114
56035 Perignano (PI)

info@sparkmachinery.com
+39 0587812952
www.sparkmachinery.com